



KARAKERT
steel

Key for Strength

Production of steel billets and rebars



KARAKERT
s t e e l



Key for Strength



KARAKERT Steel

Company Introduction

Քարակերտի քարածուխի գործարանի
Ընկերության ներկայացում

Company Introduction

Karakert Steel is one of the prominent steel manufacturing plants, spanning an area of approximately 130000 square meters, located in Armavir. The company is the result of several decades of commercial and engineering experience by its founders in the steel industry. In today's world where industrial development plays a vital role in shaping the economic future of nations Karakert Steel actively operates within segments of the steel production and distribution chain, including rolling mill lines, continuous casting, and steel commerce.

In late 2020, based on their extensive experience and technical-engineering and commercial services provided in the Eurasia region, the company's executives decided to invest in Armenia. This strategic decision aimed to generate employment, create added value, strengthen industrial infrastructure, and promote sustainable development within the country.

Ընկերության ներկայացում

«Քարակերտ Սթիլ» համալիրը, որպես պողպատի գործարաններից մեկը՝ 130000 քառակուսի մետր տարածքով վայրում տեղակայված, արդյունք է այս ընկերության հիմնադիրների պողպատի ոլորտում ունեցած մի քանի տասնամյակների առևտրային և ինժեներական փորձի: Այսօրվա աշխարհում, որտեղ արդյունաբերական զարգացումը կարևոր դեր է խաղում երկրների տնտեսական ապագայի կերտման գործում, Քարաքերտ Սթիլը ներգրավված է պողպատի արտադրության և բաշխման շղթայում՝ գլանման գծեր, շարունակական ծուլում և պողպատի առևտուր:

Այս ձեռնարկության ղեկավարները՝ օգտվելով Եվրասիայի տարածաշրջանում իրենց ունեցած տարիների փորձից, 2020թ վերջին որոշեցին ներդրում կատարել Հայաստանում՝ նպատակ ունենալով ստեղծել աշխատատեղեր, ավելացված արժեք, ուժեղ արդյունաբերական ենթակառուցվածքներ և կայուն զարգացում:





To achieve these goals, the company initiated a series of exploratory activities in January 2021, deploying engineering and market development teams to assess investment conditions. As a result, the first phase was completed over a ten-month period with the construction of a 25,000-ton steel melting plant for the production of standard steel billets, launched under the Karakert Steel brand. This phase generated significant employment opportunities and played a substantial role in the economic development of the region.

In 2024, Karakert Steel began investing in the second phase of the project the Karakert Steel Rebar Rolling Mill Plant with an annual production capacity of 150,000 tons of rebar in various sizes. This initiative not only enhances national production capacity but also creates a strategic platform for export to Eurasian and regional markets. Empowered by skilled steelworkers and experienced engineers, the facility became operational in June 2025 and now supplies a major portion of Armenia's domestic market demand, while also enabling the export of its products to other countries.



Այս նպատակներին հասնելու համար 2021թ, հունվարից մեկնարկեցին ուսումնասիրություններ՝ ընկերության ինժեներական և շուկայի զարգացման թիմերի մասնակցությամբ: Արդյունքում, 10 ամսվա ընթացքում կառուցվեց 25 հազար տոննա հզորությամբ պողպատի ձուլման գործարան «Քարակերտ Սթիլ» անվան ներքո: Առաջին փուլում գործարանը զգալի ներդրում ունեցավ տարածաշրջանի տնտեսական զարգացման մեջ:

2024թ. Քարակերտ Սթիլը սկսեց ներդրումներ երկրորդ փուլի՝ արմատուրայի գործարանի կառուցման ուղղությամբ, տարեկան 150 հազար տոննա արմատուրա տարբեր չափերով արտադրելու հզորությամբ: Այս նախագիծը ոչ միայն կբարձրացնի ազգային արտադրողականությունը, այլև ռազմավարական հիմք կհանդիսանա Եվրասիայի և տարածաշրջանային շուկաներ արտահանման համար: Գործարանը շահագործման հանձնվեց 2025թ. հունիսին՝ փորձառու մասնագետների շնորհիվ և այսօր կարողանում է բավարարել ոչ միայն հայկական ներքին շուկայի պահանջները, այլև արտահանել այլ երկրներ:



Key for Strength

Production of steel billets and rebars

CEO's Message

Responsibility in every manufacturing unit and company is a symbol of social responsibility. We at Karakert Company have taken an effective step to fulfill this important responsibility by planning and drawing short and long-term goals. We believe that understanding the needs of society and addressing them is one of the key elements in the success of any business. Helping the social and economic growth of the region where Karakert is located and rooted, has always been at the top of this company's priorities.

We are obliged to develop and facilitate the livelihood of the community and the region in which we operate. We are proud that the activity of Karakert complex has caused entrepreneurship and many job opportunities in an underprivileged area, which led to the continuous growth of livelihood and prosperity of the dear people of this land. We have not limited our actions only to the region where our business is established, and by expanding the group's activities, we are trying to create new platforms for the country's development.

Գործադիր տնօրենի ելույթը

Պատասխանատվությունը յուրաքանչյուր արտադրամասում և ընկերությունում սոցիալական պատասխանատվության խորհրդանիշ է: Մենք «Քարակերտ» ընկերությունում արդյունավետ քայլ ենք կատարել այս կարևոր պարտականությունն իրականացնելու համար՝ պլանավորելով և գծելով կարճ և երկարաժամկետ նպատակներ: Մենք կարծում ենք, որ հասարակության կարիքները հասկանալը և դրանց լուծումը ցանկացած բիզնեսի հաջողության հիմնական տարրերից մեկն է: Օգնել տարածաշրջանի սոցիալական և տնտեսական աճին, որտեղ գտնվում և արմատավորված է Քարակերտը, միշտ եղել է այս ընկերության առաջնահերթությունների առաջին տեղում:

Մենք պարտավոր ենք զարգացնել և հեշտացնել համայնքի և տարածաշրջանի ապրուստը, որտեղ գործում ենք: Մենք հպարտ ենք, որ «Քարակերտ» համալիրի գործունեությունը անապահով տարածքում առաջացրել է ձեռներեցություն և բազմաթիվ աշխատատեղեր, ինչը հանգեցրել է այս երկրի սիրելի ժողովրդի ապրուստի և բարգավաճման շարունակական աճին: Մենք մեր գործողությունները չենք սահմանափակել միայն այն տարածաշրջանով, որտեղ





Առաքելություն

- Մասնակցություն երկրի արդյունաբերական, տնտեսական և սոցիալական զարգացմանը՝ արտադրելով կիսաֆաբրիկատներ և վերջնական արտադրանք՝ ներքին և արտաքին շուկաներում ներկա գտնվելու համար:

- Լավ հավասարակշռված և ինտեգրված կառավարում՝ շեշտը դնելով երկրի կայուն զարգացման, արտադրողականության և նորարարության համար նորագույն խելացի տեխնոլոգիաների, կրեատիվ և փորձառու մարդկային ռեսուրսների կիրառման վրա:



Տեսլականը

2024 թվականի մեր նպատակն է լինել Հայաստանի առաջատար ընկերություններից մեկը ներքին կարիքների ապահովման, արտահանման և մարդկային ռեսուրսների արտադրողականության ոլորտում:



Արժեքներ

Հաճախորդների վրա կենտրոնացած մոտեցում, Մերիտոկրատիա, մարդու արժանապատվության, սոցիալական պատասխանատվության և շրջակա միջավայրի



Mission

- Participation in the country's industrial, economic and social development by producing semi-finished and final products to be present in domestic and foreign markets.

- Well-balanced and integrated management with an emphasis on applying latest smart technologies and creative and expert human resources for sustainable development, productivity and innovation of the country.



Vision

Our goal for 2024 is to be one of the leading companies of Armenia in the field of supplying domestic needs, export and human resources productivity.



Values

A customer-focused approach, Meritocracy, safeguarding human dignity, social responsibility and protecting the environment

Քարակերտ

քարածուխի գործարան
Ուժի բանալին

Key For Strength

KARAKERT
Steel



Key For Strength



KARAKERT
s t e e l

KARAKERT Steel Products

Քարակերտի քարածուխի գործարան
Տնօրենի խոսքը

Steel Billet

Steel billets are semi-finished steel sections that serve as raw material for manufacturing various steel products such as rebar, I-beams, angle bars, and channel beams. Billets typically feature a square or rectangular cross-section and have particular lengths. During the production process, molten steel is poured into a continuous casting machine to form the billets. These billets are then sent to the rolling mill for further processing into finished products.

Karakert Steel, staffed with an experienced team and metallurgy specialists, possesses the capability to produce various steel grades in compliance with international standards including GOST 380, DIN 1013, EN 10025, ISO 6929, ASTM A36, and others. The plant can manufacture billets in 130×130 mm and 150×150 mm dimensions with lengths ranging from 2 to 6 meters. Additionally, the factory is equipped to produce custom steel grades tailored to specific client requirements.

The company is capable of producing steel billets in 130 mm and 150 mm cross-sections with a fixed length of 6 meters. The chemical composition of some of the steel grades produced or available for production at Karakert Steel is presented in the following table.

Տնօրենի խոսքը

Արտադրական յուրաքանչյուր միավորում պատասխանատվությունը հանդիսանում է սոցիալական պատասխանատվության խորհրդանիշ: Մենք՝ Քարակերտ ընկերությունում, ծրագրավորելով և սահմանելով կարճաժամկետ ու երկարաժամկետ նպատակներ, կարևոր քայլ ենք արել այդ պատասխանատվությունը իրագործելու ուղղությամբ: Մենք հավատում ենք, որ հասարակության կարիքները հասկանալի ու դրանց լուծում տալը ցանկացած բիզնեսի հաջողության առանցքային տարրերից են:

Մեր առաջնահերթություններից մեկը միշտ եղել է այն տարածաշրջանի սոցիալ-տնտեսական աճին նպաստելը, որտեղ Քարակերտ գտնվում է և արմատավորված: Մենք պարտավոր ենք նպաստել այն համայնքի բարեկեցությանը, որտեղ գործում ենք: Մենք հպարտ ենք, որ Քարակերտ գործունեությունը աշխատատեղերի ստեղծման և ձեռներեցության տարածման շնորհիվ նպաստել է մեր ժողովրդի բարեկեցության շարունակական աճին: Մենք մեր գործունեությունը չենք սահմանափակել միայն այն տարածաշրջանով, որտեղ գտնվում ենք, այլ խմբի ընդլայնմամբ փորձում ենք նոր հնարավորություններ ստեղծել երկրի զարգացման համար:

Industrial Billet

Պողպատե ձուլակտոր

Grade		Chemical Composition (%)							
		C	Mn	Si	S (max)	P (max)	Cr	Mo	Ni
CK15	1015	0.12-0.18	0.30-0.60	≤0.40	0.035	0.035	≤0.40	≤0.10	≤0.40
CK40	1040	0.37-0.44	0.50-0.80	≤0.40	0.035	0.035	≤0.40	≤0.10	≤0.40
CK45	1045	0.42-0.50	0.50-0.80	≤0.40	0.035	0.035	≤0.40	≤0.10	≤0.40

Section Size (mm)	Section Size Tolerance	Length (mm)	Length Tolerance	Straightness	Rhomboidity
150*150	+/- 5 mm	2000~6000	+/- 100 mm	10 mm/m	max 4%
130*130				max 100 mm	

Structural Billet

Конструкционная ձուլակտոր

Grade		Chemical Composition (%)						
		C	Mn	Si	S (max)	P (max)	Cr	Ni
3SP		0.14-0.22	0.40-0.65	0.15-0.30	0.05	0.05	-	-
4SP		0.18-0.27	0.40-0.70	0.15-0.30	0.05	0.05	-	-
5SP		0.28-0.37	0.50-0.80	0.15-0.30	0.05	0.05	-	-
S235jr		0.12-0.17	0.50-0.70	0.15-0.35	0.05	0.05	-	-
S355jr		0.12-0.24	≤1.6	≤0.55	0.045	0.045	-	-
S355j2		0.12-0.22	≤1.6	≤0.55	0.03	0.03	-	-

Section Size (mm)	Section Size Tolerance	Length (mm)	Length Tolerance	Straightness	Rhomboidity
150*150	+/- 5 mm	2000~6000	+/- 100 mm	10 mm/m	max 4%
130*130				max 100 mm	



KARAKERT



Steel

Rebar

Ribbed Steel Rebar is a steel rod with a ribbed surface, used as a reinforcing element in reinforced concrete structures. While concrete has high compressive strength, its tensile strength is significantly low. Rebars are embedded in concrete to enhance the overall tensile strength of the structure. The ridges on the surface of the rebar increase the bond between the steel and concrete, thereby improving force transmission from the concrete to the steel. In essence, rebars act as an internal skeleton for concrete, boosting its resistance and durability against tensile, bending, and shear forces. Without rebar, concrete structures would be highly vulnerable to tensile stresses.

Leveraging advanced technology and global expertise, Karakert Steel not only manufactures ribbed construction rebar but also produces various types of plain industrial rebar upon customer request. The Karakert facility supplies both domestic and international markets with ribbed rebars ranging from 10 to 32 mm in diameter, produced in accordance with standards such as GOST 34028, GOST 52544, ASTM A615, DIN 488, ISO 6935, EN 10086, and other international specifications.



KARAKERT
Steel
KEY FOR STRENGTH

Արմատուրա

Արմատուրա-ն արծաթյա մակերեսով պողպատյա ձող է, որն օգտագործվում է որպես ամրապնդող տարր երկաթբետոնե կառույցներում: Բետոնը ունի բարձր սեղմման դիմադրություն, սակայն՝ շատ թույլ ձգման դիմադրություն: Արմատուրան տեղադրվում է բետոնի մեջ՝ կառուցվածքի ընդհանուր ձգման դիմադրությունը բարձրացնելու համար: Արմատուրայի մակերեսի դաջվածքները մեծացնում են կապը բետոնի և պողպատի միջև՝ նպաստելով ուժի ավելի արդյունավետ փոխանցմանը բետոնից դեպի պողպատ: Այլ կերպ ասած՝ արմատուրան գործում է որպես բետոնի ներքին կմախք՝ բարձրացնելով դրա դիմադրությունը ձգող, ծռող և կտրող լարումների նկատմամբ: Առանց արմատուրայի՝ բետոնե կառույցները շատ թույլ կլինեին ձգող ուժերի հանդեպ:

«Քարակերտ Սթիլ» պողպատի ընկերությունը, կիրառելով ժամանակակից գիտությունն ու տեխնոլոգիան, ոչ միայն արտադրում է շինարարական արծաթավող արմատուրաներ, այլև ունի պարզ արդյունաբերական արմատուրաների արտադրության հնարավորություն՝ ըստ հաճախորդի պատվերի: «Քարակերտ»-ի արտադրանքը՝ 10-ից 32 մմ տրամագծով արծաթավող արմատուրաները, արտադրվում են GOST 34028, GOST 52544, ASTM A615, DIN 488, ISO6935, EN10086 և այլ միջազգային ստանդարտներին համապատասխան՝ բավարարելով ինչպես ներքին, այնպես էլ արտաքին շուկաների պահանջները:

A500C Rebar



A500C rebar is a high-strength ribbed steel bar manufactured according to the GOST 34028-2016 standard. Owing to its favorable mechanical properties and weldability, this type of rebar is widely used in various construction projects, heavy duty structural applications, and industrial facilities located in seismic zones.

B500B Rebar



B500B rebar is a high-strength ribbed steel bar defined under the European standard EN 10080. It is widely utilized in modern construction, particularly throughout European countries. This product offers an optimal combination of high tensile strength, excellent ductility, and good weldability. Due to these properties, it is extensively used in medium to heavy duty construction projects especially in seismic-prone regions where structural reliability and resilience are critical.

B500C Rebar



B500C rebar is manufactured in accordance with the European standard EN 10080 and shares similarities with B500B rebar, offering weldability. However, it distinguishes itself by providing enhanced ductility and superior fatigue resistance compared to B500B. The high ratio of tensile strength to yield strength means that this product can sustain greater deformation prior to failure a vital characteristic for structural performance in severe seismic conditions.

Արմատուրա A500C

A500C տիպի արծաթյա արմատուրան բարձր ամրություն ունեցող արտադրանք է, որն արտադրվում է ըստ GOST 34028-2016 ստանդարտի: Այս արմատուրան, ունենալով լավ մեխանիկական հատկություններ և եռակցման կարողություն, լայնորեն կիրառվում է շինարարական և ծանր արդյունաբերական կառույցներում՝ հատկապես սեյսմիկ ակտիվ տարածքներում:

Արմատուրա B500B

Այս արծաթյա արմատուրան ևս ունի բարձր ամրություն և արտադրվում է ըստ եվրոպական EN10080 ստանդարտի: Այն կիրառվում է ժամանակակից շինարարություններում, հատկապես եվրոպական երկրներում: Արտադրանքը համադրում է բարձր ամրությունը, լավ ձևափոխելիությունը և եռակցելիությունը: Շատ օգտագործվում է միջինից մինչև ծանր շինարարական նախագծերում, հատկապես երկրաշարժավտանգ գոտիներում:

Արմատուրա B500C

Այս արմատուրան արտադրվում է EN10080 եվրոպական ստանդարտի հիման վրա և ունի եռակցման կարողություն: Այնուամենայնիվ, այն տարբերվում է B500B տիպից՝ ունենալով ավելի բարձր ձևափոխելիություն և հոգնածության դիմադրություն: Բարձր ձգման հարաբերակցությունը նշանակում է, որ այն ունակ է դիմակայել ավելի մեծ ձևափոխման մինչև կոտրվելը: Սա առանցքային հատկություն է ուժեղ երկրաշարժերի ժամանակ կառույցի վարքագծի համար:

Steel Rebar Properties

Chemical Properties

Mass Fraction of Elements, in %

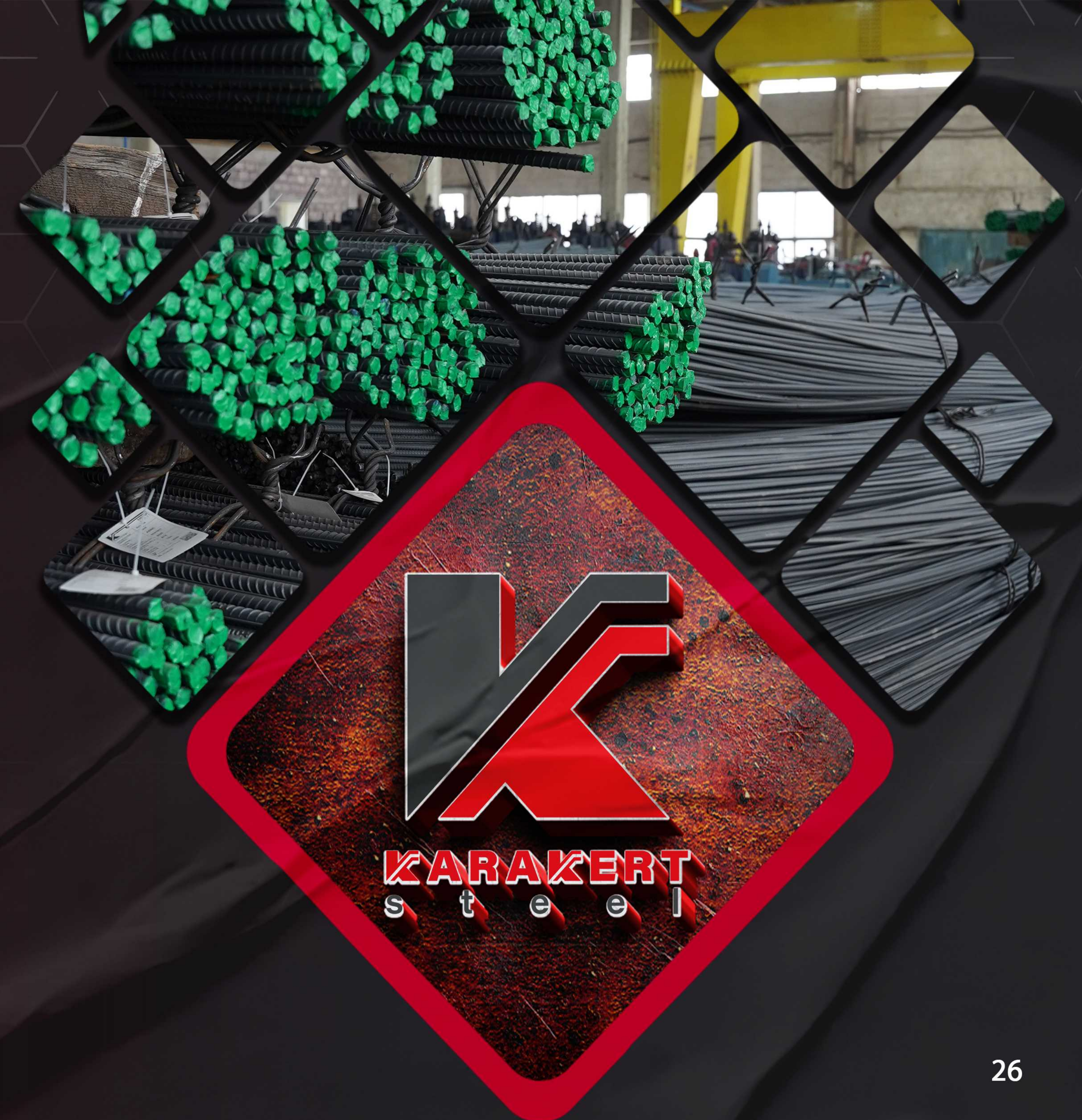
C	Si	Mn	P _(max)	S _(max)	N _(max)	Cu _(max)	CE _(max)
0.19-0.24	0.15-0.30	0.55-0.65	0.05	0.05	0.012	0.35	0.50

Mechanical Properties

Yield Strength σ_T , in N/mm ² , no less than	500
Ultimate Strength σ_B , in N/mm ² , no less than	600
Relative elongation δ , %, no less than	14
The ratio (σ_B/σ_T) , no less than	1/08

Mass Properties

Nominal Diameter, in mm	Nominal mass of bar per 1m length, in kg
10	0.616
12	0.888
14	1.208
16	1.578
18	1.998
20	2.466
22	2.984
25	3.853
28	4.834
32	6.313



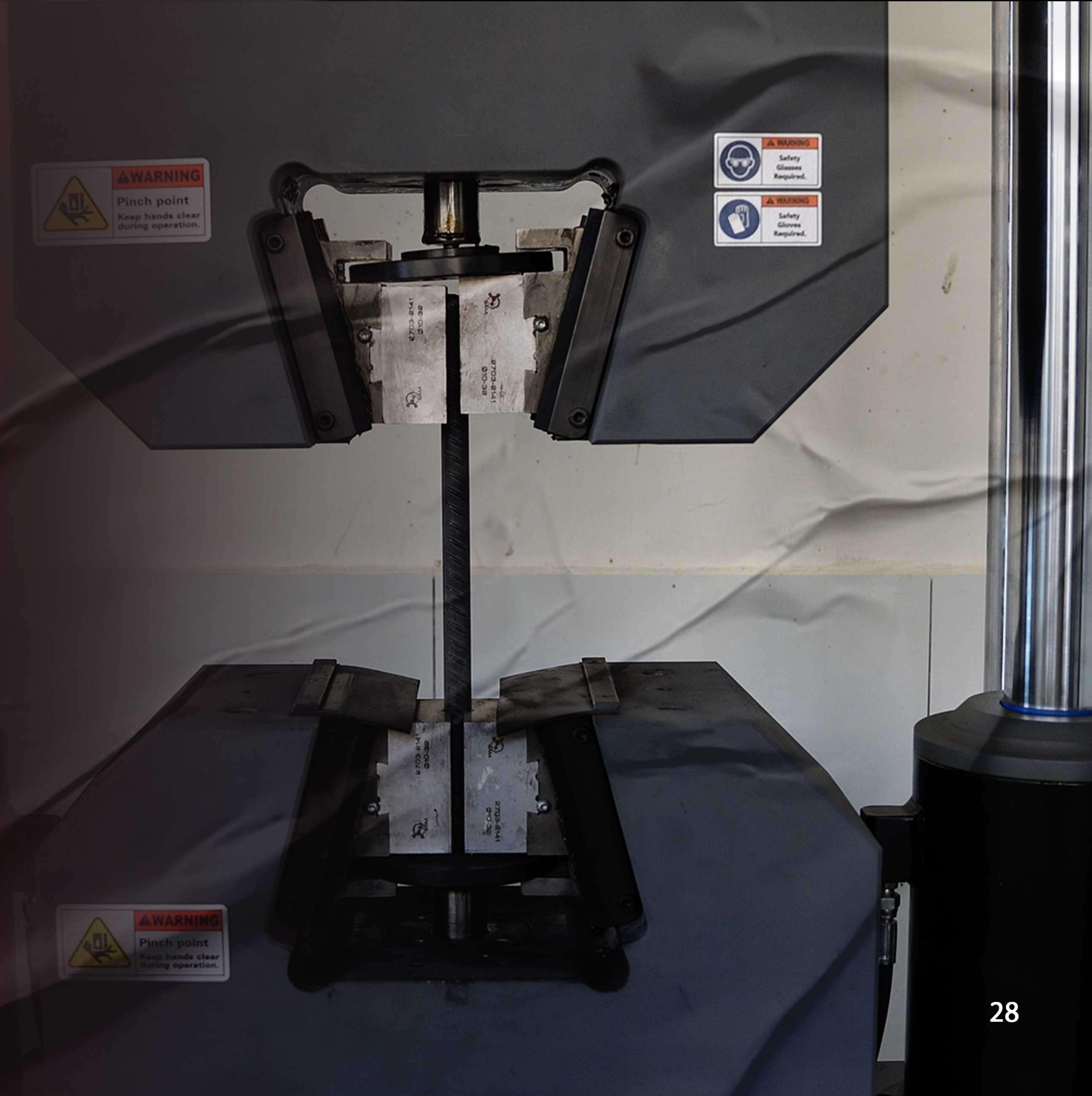


KARAKERT
s t e e l

KARAKERT
Steel

Quality Control Unit

Քարակերտի քարածուլման գործարան
Որակի վերահսկման բաժին





Quality Control Unit

This unit plays a pivotal role in the production sector and oversees all inputs and outputs of the factory, including raw materials and final products. Under the supervision of skilled and experienced experts, all items undergo inspection and quality control in compliance with international standards through a two-stage process:

- Stage 1: Dimensional inspection and visual defect assessment of consumed billets
- Stage 2: Sampling of billets for chemical analysis

Chemical composition is analyzed using quantometry and spectrometry devices. Approved billets are used in production; those that do not meet the criteria are returned. It is noteworthy that during production, periodic and consistent sampling of output is conducted based on defined time intervals and according to the process and product quality control guidelines. These samples are examined and tested in three distinct stages:

- Stage 1: Visual inspection of product dimensions, weight, etc. in accordance with relevant standards
- Stage 2: Evaluation of defined parameters post-thermomechanical treatment
- Stage 3: Mechanical property testing including:
 - o Tensile Test: Determines yield stress, ultimate strength, and relative elongation all essential to concrete structures
 - o Bend Test: Assesses product ductility under bending force
 - o Rebend Test: Validates cold mechanical work and aging behavior

Upon successful completion and approval by the quality control unit, a traceable product identifier is affixed. At dispatch, a product quality certificate is issued based on the test results and sent to the customer alongside the shipment. Any non-conformities identified are classified and returned as rejected products.

Որակի վերահսկման բաժին

Այս բաժինը արտադրության ամենակարևոր բաժիններից է: Գործարանի բոլոր մուտքային և ելքային նյութերը՝ հումք և պատրաստի արտադրանք, ենթարկվում են ստուգման և վերահսկման երկու փուլով՝ ըստ համաշխարհային ստանդարտների՝ փորձառու մասնագետների կողմից:

Առաջին փուլը: օգտագործվող բիլետների չափային և արտաքին թերությունների ստուգում
Երկրորդ փուլը: օգտագործվող բիլետների նմուշառում՝ քիմիական անալիզի նպատակով

Քիմիական վերլուծությունն իրականացվում է քվանտոմետրիկ և սպեկտոմետրիկ սարքավորումների միջոցով: Եթե բիլետները հաստատվում են՝ ուղարկվում են արտադրական գիծ, հակառակ դեպքում վերադարձվում են: Նշվում է, որ արտադրության ողջ ընթացքում, ըստ որակի հսկողության կանոնակարգի, պարբերաբար կատարվում է նմուշառում՝ արտադրանքի երեք հիմնական փուլով ստուգման համար:

1. Արտաքին տեսքի ստուգում (չափեր, քաշ և այլն)՝ ըստ ստանդարտի
2. Թերմեքսից դուրս գալուց հետո սահմանված պարամետրերի ստուգում
3. Մեխանիկական հատկությունների փորձարկում, ներառյալ՝
 - Ձգման փորձարկում՝ սահքարգելման լարում, վերջնական ուժ և հարաբերական երկարացում
 - Ծալման փորձարկում՝ որոշելու համար արտադրանքի ճկունությունը
 - Ծալում-հետծալում՝ հնացման և մեխանիկական սառ աշխատանքների հաստատման համար

Այս փուլերը անցնելուց հետո և որակի վերահսկման բաժնի հաստատմամբ, արտադրանքի վրա դրվում է առանձնահատուկ նշան՝ հետագծման հնարավորությամբ: Գործարանից դուրս գալիս արտադրանքին կցվում է որակի հավաստագիր՝ փորձարկման արդյունքների հիման վրա: Եթե որևէ փորձարկման արդյունքները չհամապատասխանեն ստանդարտներին, արտադրանքը դասակարգվում է որպես վերադարձված ապրանք:





The logo for KARAKERT Steel is prominently displayed. It features a stylized 'K' in grey and red, followed by the word 'KARAKERT' in red and 'Steel' in white. Below the logo, the text 'Commercial Department' is written in white. At the bottom, the Armenian text 'Քարակերտի քարածուխման գործարան' and 'Առևտրային բաժին' are written in white. In the background, a map of Georgia is visible with Armenia highlighted in red.

KARAKERT
Steel

Commercial Department

Քարակերտի քարածուխման գործարան
Առևտրային բաժին

Commercial Department

The Commercial Department is a fundamental pillar of Karakert Steel Company, comprising three sections: Procurement, Marketing & Sales, and Logistics. Its mission is to enable the organization to achieve its strategic goals through market intelligence, accurate economic analysis, and implementation of sound policies. The department's core responsibilities include market analysis and product pricing, customer and supplier relationship development, engagement with renowned domestic and international companies, oversight of purchase and sales contracts, marketing strategy design and market expansion planning.

All procurement activities for raw materials, billets, scrap, and rebar sales are derived from this department's strategic framework. Leveraging the superior quality of the company's products and its dynamic approach in identifying potential clients, preserving loyal customers, and delivering Karakert Steel products to domestic and international markets, the Commercial Department significantly contributes to market growth and brand elevation.



Առևտրային բաժին

Առևտրային բաժինը «Քարակերտ Սթիլ» ընկերության հիմնասյուներից մեկն է: Այն բաղկացած է երեք ենթաբաժիններից՝ մատակարարման, մարկետինգի և վաճառքի, և լոգիստիկայի:

Այս բաժնի առաքելությունն է՝ հստակ շուկայի վերլուծության միջոցով և ներքին ու արտաքին տնտեսական պայմանների խորագիտությամբ, ձևավորել ճիշտ քաղաքականություն՝ ընկերության գլոբալ նպատակներին հասնելու համար:

Աշխատանքային ուղղությունները՝

- շուկայի վերլուծություն
- արտադրանքի գնագոյացում
- հաճախորդների, մատակարարների և գործընկերների հետ կապերի ստեղծում
- գնման և վաճառքի պայմանագրերի վերահսկում
- մարկետինգային ռազմավարության մշակում
- նոր շուկաների զարգացում

Նյութերի գնում, բիլետ, մետաղաջարդոնի մատակարարում, և արմատության վաճառք՝ կառուցված է այս բաժնի ռազմավարության վրա:

Բաժինը, հիմնվելով արտադրանքի բարձր որակի վրա, հաջողությամբ զարգացրել է նոր հաճախորդների փնտրման, հին հաճախորդների պահպանումը և արտադրանքի՝ «Քարակերտ Սթիլ»-ի ներկայացումը ներքին և արտաքին շուկաներում: Այս ջանքերը նպաստել են ընկերության երկու գլխավոր նպատակներին՝ շուկայի ընդլայնում և բրենդի բարձրացում:





KARAKERT
s t e e l

KARAKERT
Steel

Additional Services

Քարակերտի քարածուխի գործարան

Առևտրային բաժին



Additional Services

Feature: Dedicated transport fleet

Advantage:

- Exceptional flexibility in delivery schedule and location
- Significant reduction in shipping costs
- Centralized loading that enhances customer address recognition and simplifies transport

Feature: Capability to Produce Rebar According to Global Standards

For civil projects requiring compliance with specific international standards, the company can manufacture customized rebar to meet client specifications. This offers two key benefits:

1. Eliminates the need to import rebar produced to alternative international standards
2. Enables commercial firms to competitively export specialized products tailored to the needs of various global markets

Լրացուցիչ ծառայություններ

Հատկություն: ընկերության անձնական բեռնափոխադրող բաժնի առկայություն

Առավելություն բարձր ճկունություն՝ առաքման ժամանակի և վայրի ընտրության հարցում, զգալիորեն նվազեցված տրանսպորտային ծախսեր, կենտրոնացված բեռնման վայր՝ հաճախորդի հասցեն ավելի լավ ճանաչելու և բեռնափոխադրումը հեշտացնելու համար:

Արմատուրայի արտադրության հնարավորությունը տարբեր միջազգային ստանդարտներով: Որոշ շինարարական նախագծերում պահանջվում է հատուկ ստանդարտներով արմատուրա: Այս ընկերությունը կարող է արտադրել պատվերով՝ հաճախորդի պահանջներին համապատասխան: Այս մոտեցումը ունի երկու մեծ առավելություն

- 1-Չկայանելու կարիք այլ երկրներից հատուկ ստանդարտներով արմատուրա ներկրելու
- 2-Առևտրային ընկերությունների մրցունակության բարձրացում՝ հատուկ արտադրանք արտահանելու հարցում ըստ տարբեր երկրների շուկաների պահանջների





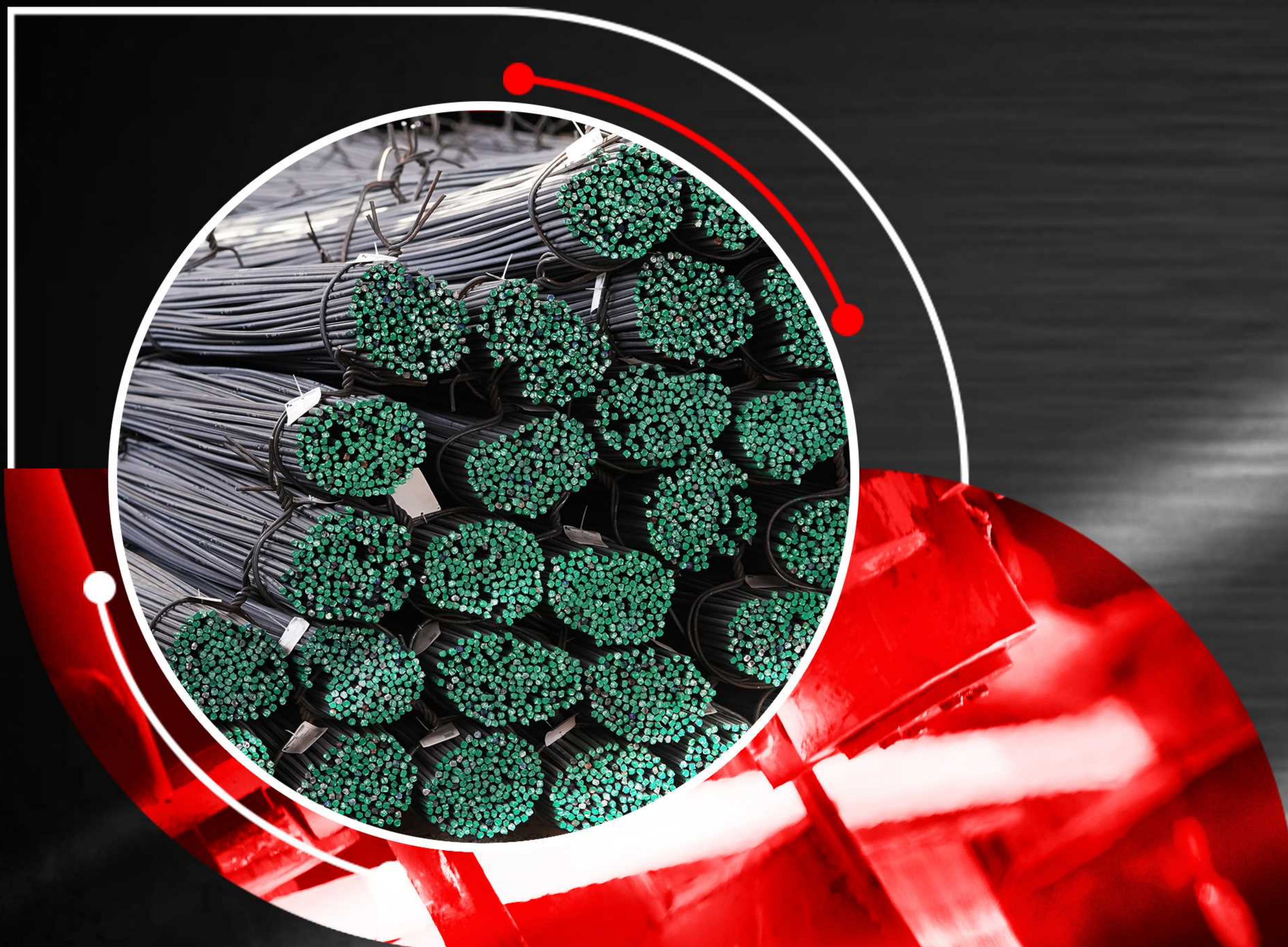
Key for Strength



Բարակետի

խառնուժան գործարան

*Տարբեր տեսակի պողպատյա ձուլակտորների
և ամրանների արտադրող*



www.karakertsteel.am

☎ +374 55 626255

✉ sale@karakertsteel.am

☎ +374 60 626262

📷 [karakertsteel](https://www.instagram.com/karakertsteel)

📍 Gorcaranayin Street ,Factory 3 , Iernagog
1006, Iernagog , Armavir, Armenia